

AktieRadius

Kwartaaluitgave van RADIUS Nederlandse Vereniging van Houtdraaiers



97 Jaargang 25,
maart 2018

RADIUS NEDERLANDSE
VERENIGING VAN
HOUTDRAAIERS

In dit nummer

Van de redactie	2
Van de bestuurstafel	3
Bericht van de penningmeester	3
Drie vaasjes	5
Exponeren in de Messiaskerk	14
Het draaien van een vaas	18
Bericht uit de werkplaats	22
Driehoekig doosje	25
Advertentie	33
Uitnodiging Demodag 21 april	34
Boekbespreking	35
Verenigingsnieuws	37
Colofon	39

Foto omslag:

Martien van Vliet

Uiterste inleverdatum kopij:

Voor nr. 98: 1 mei 2018

Het werken met voor het houtdraaien gebruikelijke gereedschappen, machines en uitgangsmateriaal kan gevaarlijk zijn. Lees vóór het gebruik de bijbehorende voorschriften en volg de daarin gegeven aanwijzingen zorgvuldig op. Noch de Vereniging RADIUS, noch de redactie van AktieRadius, noch de auteurs van de in dit nummer opgenomen artikelen en advertenties kunnen enige aansprakelijkheid aanvaarden voor onvolkomenheden of andere fouten.

Van de redactie

Arie Braspenning

Het eerste nummer van 2018, de vijftiende jaargang van AktieRadius. Wie had dat 25 jaar geleden kunnen bedenken dat er zoveel uitgaven van AktieRadius zouden komen? De eerste redactieleden hebben wellicht net als de redactie van nu niet verder gekeken dan één jaargang om die vol te krijgen en daarna zien we wel weer. Toch hebben jullie (en wij als redactie) kans gezien om met zijn allen steeds weer een nummer gevuld te krijgen. De redactie werkt nog steeds met veel plezier aan de inhoud en de kwaliteit van het verenigingsblad. Ook de adverteerders blijven in ieder geval dit jaar weer meedoen waar we hen uiteraard heel dankbaar voor zijn. Inmiddels staan er al veel uitgaven op de website die regelmatig bekeken worden. Over niet al te lange tijd zal de website in een nieuw jasje verschijnen, daar zijn mensen nu druk mee bezig. Ook die zal een wat eigentijdser uitstraling krijgen en daardoor misschien nog vaker bezocht worden dan de huidige website. Blijft u vooral foto's van werkstukken insturen voor in de ledengalerij. En als u dan toch aan het opsturen bent van foto's, vergeet de foto voor jubileumboek niet! We hebben nog niet zoveel foto's binnen gekregen. U wilt toch zeker ook uw mooiste werkstuk mooi afgedrukt in een fraai fotoboek zien? Stuur dus op die foto's! In dit nummer informatie over de komende Demodag in Zeewolde. De uitnodiging hiervoor krijgt u deze keer per e-mail. We rekenen op een grote opkomst. Dat zou voor de organiserende afdeling heel fijn zijn. We wensen u weer veel leesplezier met dit nummer. We zien de stukjes en de foto's voor AktieRadius weer met belangstelling tegemoet.

Rectificatie: op pag. 20 in nr. 96 stond een verkeerde naam vermeld bij de 2e prijswinnaar: dat was niet Joost de Ridder, maar dat moet zijn Joost te Riele. Sorry Joost voor deze foute vermelding!

Van de bestuurstafel

Ruud van Oorschot

Als ik dit schrijf is het begin januari 2018 en is het eind van mijn bestuurslidmaatschap in zicht. Na de bestuurscrisis in 2001 hebben een aantal leden op verzoek van de vergadering besloten om een groep van "wijze mannen" op te richten. De uitkomst van alle vergaderingen en bijeenkomsten resulteerde uiteindelijk in een nieuw bestuur onder leiding van Roel Schmidt. De vereniging heeft vanaf dat moment een onafgebroken groei laten zien. Volgend jaar wordt dan ook ons 5de lustrum gevierd. Ruud Philipsen heeft samen met een aantal leden de Jubileumcommissie opgericht en zal in de eerstvolgende Algemene Leden Vergadering een presentatie geven van haar plannen. Op dit moment zijn 740 mensen lid van Radius. Binnen de vereniging zijn er veel afdelingen die een florerend bestaan leiden, maar nog steeds is de helft van het aantal leden niet aangesloten bij een afdeling. Het bestuur heeft zich als doel gesteld om hier in de komende tijd meer aandacht aan te gaan besteden. De meest recent opgerichte afdeling is de afdeling Drechtstedendraaiers onder leiding van Ruud Philipsen, dus als u dit leest en u woont in de wijde omgeving van Dordrecht aanmelden via Ruud voor een bestuursfunctie. Ook voor alle nog niet bij een afdeling aangesloten draaiers geldt: kijk achterin AktieRadius en u vindt alle adressen en telefoonnummers van de afdelingen.

Hard wordt er op dit moment gewerkt aan een nieuwe versie van de Radius website. Uit de enquête was de wens naar voren gekomen om de huidige website een moderner aanzien te geven. De verwachting is dat de nieuwe website dit voorjaar te zien is op het web, de naam blijft ongewijzigd dus gewoon www.houtdraaien.com

Wij als bestuur zijn nu al geruime tijd bezig met het optimaliseren van de e-mailadressen, door hard en volhardend werken is het aantal foute of niet doorgegeven adressen gereduceerd met $\pm 50\%$. Het waren er oorspronkelijk 180 nu zijn we bezig om de laatste 85 leden te benaderen, maar zoals altijd de laatste loodjes wegen het zwaarst en vragen een onmatige inspanning, vooral van de ledenadministrateur en de secretaris, dus heb mededogen en stuur een mail aan ledenadministrateur@houtdraaien.com of aan secretaris@houtdraaien.com met uw e-mailadres en eventuele andere wijzigingen.

Op 7 april is onze ledenvergadering gepland en zoals gewoonlijk weer in De Meern, wij hopen jullie daar weer in groten getale te mogen begroeten, voor een lunch wordt gezorgd. Ook de DEMO dag in Zeewolde die dit jaar plaatsvindt op 21 april niet vergeten, informatie hierover vindt u verderop in dit blad.

Bericht van de penningmeester.

Met ingang van 1 januari maakt de vereniging gebruik van een ander systeem voor de ledenadministratie en de boekhouding. Eén van de mogelijkheden van dit systeem is, dat we de contributienota's nu ook per e-mail kunnen versturen. Dat leidt tot een aanzienlijke kostenbesparing. Er worden nu slechts 21 brieven verstuurd in plaats van ongeveer 350 brieven.

Omdat het bestuur de nota's niet zo maar in uw mailbox wilde stoppen, krijgt u de nota pas in uw digitale brievenbus als u deze publicatie hebt kunnen lezen in AktieRadius.

Op de nota staat ook een betaaltermijn genoemd. Wilt u voor het verstrijken daarvan uw contributie betalen? Let dus op uw elektronische brievenbus, daar komt dus binnenkort uw contributienota. Let ook op uw box waarin ongewenste mail of Spam komt.

Bij het ter perse gaan van dit nummer werd bekend dat Jeanne Hermans bereid was de ledenadministratie te gaan doen voor de vereniging. We zijn blij dat zij dat op zich wil nemen en wensen haar daar veel succes bij.

Cursus Snijdend Houtdraaien door Christiaan Jörg

In kleine groepjes (max. 3 personen) leer je op een grote bank (Wema, Jet) met zelfvertrouwen en plezier je hobby uit te oefenen.

Basiscursus I en II (8 x 4 uur) € 390

Voor mensen die willen beginnen (I) en draaiers die het juiste spoor nog niet gevonden hebben (II).

Vervolgcurcus (4 x 4 uur) € 195

Tussen de centers en voor de kop. Het uitbouwen van de reeds geleerde kennis en kunde.

Inschrijfformulier en informatie

Christiaan Jörg, W. Heukelslaan 6, 3581 SP Utrecht

Tel. 030 – 2513 684, info@christiaanjorg.com

www.christiaanjorg.com

BAPTIST

VOOR HOUTBEWERKERS  .NL

Bezoek Baptist.nl en vind ruim 12.000 artikelen!
Dé speciaalzaak voor houtbewerkers, met het grootste assortiment gereedschappen en machines.

Graag tot ziens bij Baptist in Arnhem.
De koffie en thee staan klaar!



RUIM
12.000
ARTIKELEN
ONLINE!

DEALER VAN O.A.:

**WIVAMAC
(ZEBRANO)**

RECORD POWER

ONEWAY

JET

SORBY

TORMEK

EN MEER!

VLAMOVEN 32, 6826 TN ARNHEM
026 - 445 16 44 HOUTBEWERKERS@BAPTIST.NL

WWW.BAPTIST.NL

Drie vaasjes

Nico Oosthoek

www.ambachtelijkhoutdraaien.com

De bedoeling is om 3 gelijke vaasjes uit dezelfde stam te draaien, deze uit te hollen en aan elkaar te lijmen. Het idee is gekomen uit een stukje keramiek dat mijn vrouw cadeau kreeg. De afmeting van het vaasje is 60x95mm



1

1. Drie stammetjes van 140x65mm



2

2. Het eerste stammetje voor het vaasje wordt tussen de centers opgespannen en aan beide enden wordt het uitsteeksel voor in de klauw gedraaid. Op ongeveer 20mm van het einde wordt een deel afgestoken wat later gebruikt wordt voor de bodem van het vaasje.



3. Hier het afgestoken bodemdeel. De kant waar het bodemdeel is afgestoken is uiteraard de onderkant van het vaasje.



4. Het stammetje wordt weer ingespannen en er wordt een gat geboord van 18mm, en diep 100mm. (5mm dieper dan de hoogte van de vaas)



5. Van karton heb ik een malletje gemaakt om alle vaasjes hetzelfde te kunnen draaien. Met een potlood lijntje geef ik de maten voor het dikste, dunste en het einde van het vaasje.

6. Hier is de onderkant van het vaasje te zien met het geboorde gat en de afgetekende bodem. (38mm)



7. Het vaasje wordt in vorm gedraaid met de bolle onderkant zoveel mogelijk op maat. (Doorsnede bol 60mm)



8. Met een kleine guts, ringbeitel of schraper wordt het vaasje uitgehold, naar de nek van het vaasje toe. Wanddikte 5 a 6mm





9. Het uitgeholde en geschuurde vaasje. De binnenkant kan ook afgewerkt worden. Ik heb hiervoor friction polish gebruikt. Na het schuren en afwerken het gat waar de bodem wordt ingelijmd nog even m.b.v. de platte beitel recht afsteken zodat de bodem goed past. (Gat diameter is 28mm, randje 5mm diep)



10. Het bodemdeel is in de klaww opgespannen en er wordt een uitsteeksel aangedraaid van 28x5mm. De bodem is ook afgewerkt met friction polish.



11. Met behulp van het tegencentre wordt de onderkant van het vaasje in het bodemdeel gelijmd.

12. De lengte van het vaasje (95mm) wordt afgestoken en de nek in de juiste vorm gedraaid. Smalste nek diameter is 23mm.



13. Ook aan de binnenkant wordt de nek in vorm gedraaid. (wanddikte 2 a 2,5mm)



14. De buitenkant van de vaas wordt waar nodig nagedraaid, geschuurd en in de friction polish gezet. Als dit gebeurd is wordt het vaasje los gestoken.





15. Het vaasje wordt op een in de klauw opgespannen houtje van rond 18mm geduwd, en met tape vast gezet tegen eventueel verschuiven. De onderkant kan nu iets hol afgedraaid worden.



16. De afgewerkte onderkant.



17. Drie vaasjes om aan elkaar te bevestigen.

18. De positie waarin de vaasjes aan elkaar komen. Met een viltstift op het linker vaasje en door het rechter vaasje er snel tegen aan te drukken krijg je een indicatie waar ze elkaar raken.



19. Op een schuurschijf in de draaibank, schuur ik een vlak kantje van ongeveer 20 mm ter plaatse van het viltstift puntje.



20. Hier zijn alle vlakjes te zien en gemerkt. Maak de vlakjes in het begin niet te groot, en controleer steeds de stand van het buitenste vaasje t.o.v. de rechtopstaande middelste.





21

21. Het eerste vaasje is verlijmd. De middelste wordt vlak op een plaat mdf geklemd. Het andere vaasje wordt met een lijmtang vastgedrukt, zodanig dat hij net de mdf plaat raakt.



22

22. Op dezelfde manier wordt het derde vaasje verlijmd.



23

23. Het eindresultaat



**NU BIJ ONS
VERKRIJGBAAR**



TWISTER ECO – DE PROFESSIONELE DRAAIBANK

Voor beginnende en gevorderde houtdraaiers en kunstenaars

- Trillingsvrij, massief gietijzer
- Elektronische snelheidsregeling van 80 tot 3700 tpm
- Vast en tegencentreer precies in lijn
- Draai- en verschuifbare vaste kop
- Totaal gewicht: 164 kg

Vaste kop:

- M33x3,5 opname met Mk2
- Centerhoogte: 200 mm
- Centerafstand: 720 mm

Losse kop:

- Mk2
- Slag van de pinole: 100 mm

Motor:

- Krachtige 1,5 Kw motor met 230 volt aansluiting

TWISTER ECO met onderstel: 1920,03 Euro

Aanbieding nu (leverbaar vanaf juni 2016): 1698,00 Euro

Bedverlenging, tevens
buitendraaihulpstuk, 400 mm lang
plus beetelsteunverhoging:

298,00 Euro

DRECHSELBÄNKE • DRECHSELMESSER • DRECHSELKURSE • ACCESSOIRES • BÜCHER • VIDEOS

Drechselbedarf K. Schulte • Meppener Str. 111 • D-49744 Geeste-Groß Hesepe

Tel. +49 (0) 59 37 - 91 32 34 • www.drechselbedarf-schulte.de

Öffnungszeiten: Mo.-Fr. 8-12 Uhr • Mo.-Do. 14-17 Uhr • 1. Samstag im Monat 9-13 Uhr und nach Vereinbarung



TORMEK®
Sharpening Innovation

Nieuw

De Tormek T8 natslijpmachine is een verdere ontwikkeling van het model T-7, de precisie en stabiliteit komen op een nieuw niveau.

Vitale functies zoals de motor en hoofdas zijn gegoten in zink zo ook de universele steun. Het geavanceerde ontwerp zorgt voor een ongeëvenaarde precisie van de universele steun, die het fundament van Tormek jigsysteem is. Plus nieuw ophangstelsel van de waterbak. U krijgt een machine van hoge kwaliteit, ideaal voor thuis, hobby en werk.

www.tormek.nl

Fermiweg 6

3208 KT Spijkenisse

Tel: 0181 - 647535

Fax: 0181 - 647311

E-mail: rob@hegner.nl

Exposeren in De Messiaskerk

Martien van Vliet



Net als vorig jaar is mij gevraagd om een expositie te verzorgen in een van de mooiste kerken van Wassenaar: de Messiaskerk. Onbewust was ik al enorm aangetrokken door een van de specifieke kenmerken van die kerk: de ramen. Ik zag een foto via pinterest van een raamvorm en wilde dat verwerken in draaiwerk. Dat bleek van de grondlegger van de Messiaskerk. De architect van de Kerk Ir. J.B. baron van Asbeck, liet zich bij het ontwerp van deze kerk inspireren door de bekende Zwitserse architect Le Corbusier die kerken bouwde in Ronchamps (Jura, Frankrijk). Het werd mijn eerste overzichtstentoonstelling. Tijdens de tentoonstelling werd mij gevraagd

de tentoonstelling te verlengen gericht op Kerst. Aangezien ik weinig tijd beschikbaar had werd als de wiedeweerga een Kerstgroep gedraaid met een flinke kudde schapen. De Kerstgroep was geen grote opgave omdat ik er al enige gedraaid had en ieder jaar c.a. 70 schapen draai voor het cultuurhistorisch museum op Texel.

De tentoonstelling viel in de smaak, de Kerstgroep en een flink aantal wat grote stukken zijn in andere handen over gegaan en mij werd gevraagd dat dit jaar weer te doen samen met Jan van der Ploeg.

De totale doorlooptijd om de Kerstgedachte gestalte te geven was ruim 2 maanden. Jan draaide een aantal mooi gestileerde Jozef- en Mariabeeldjes en zijn specialiteit vogelhuisjes en andere mooie snuisterijen. Ikzelf draaide 2 Kerstgroepen en een kerstboom, kerstballen



Een voldaan gevoel en in afwachting van de officiële opening de werkplaats opruimen en me richten op ander draaiwerk. Het komende voorjaar staat er in ieder geval weer een mooie expositie te wachten op deze locatie. Maar nu even wat anders draaien.



die bestaan uit de basis die ik vond in een Radius. Ik voegde daar allerlei fragiel gedraaide pinakels aan toe en draaide miniboompjes, voor in de ballen, wat ik tijdens het Drechseltreffen onder de knie kreeg. Ik kreeg ook kans enkele recente stukken te tonen die verband leggen met de zingende Kerstgedachte.

De inrichting van ons draaiwerk was weer in handen van de kunstcommissie die daar enkele uren mee bezig was. Een vak apart.



Lintzagenopmaat.nl

U geeft de maat, wij lassen de lengte



Chroomstaal



Koolstofstaal



Hardpoint

- Gespecialiseerd in het maken (lassen) van lintzagen.
- Levering aan bedrijven en particulieren.
- Uitstekende kwaliteit lintzagen vanaf 6 mm breed en 0,36 mm dik.
- Levering lintzagen voor zagen van hout, kunststof en metaal.
- Lintzagen op voorraad, snel leverbaar.

Slijptechniek Beusichem
Beusichemsebroeksteeg 1
4112 PJ Beusichem



www.lintzagenopmaat.nl
info@lintzagenopmaat.nl
0345 - 501 501

KILLINGER

Die Drechselwelt für kleine und große Meister

- * von der Handdrehselbank für den Hobby-Drechsler
- * bis hin zur professionellen Kopierdrehmaschine
- * und dem dazu passenden und umfassenden Zubehörprogramm

... Innovation seit mehr als 30 Jahren

KM 1450 SE

KILLINGER Maschinen GmbH Ringstraße 28 Tel +49 - (0)8141 - 3573 732 mail info@killinger.de
D-82223 Eichenau b. München Fax +49 - (0)8141 - 3573 750 web [web killinger.de](http://web.killinger.de)

Het draaien van een vaas

Foto's en draaiwerk: Anton Hulst

Tekst: Ab Strijker

Bij Radius zijn verschillende typen houtdraaiers actief. Naast de 'gewone' draaiers kunnen we de volgende onderscheiden. Er zijn er die zich bezighouden met klein draaiwerk: kleine tafeltjes en stoeltjes, serviesgoed, kopjes en schoteltjes, inrichtingen van poppenhuizen, enzovoort. We noemen dit de z.g. miniatuurdraaiers.

Dan zijn er draaiers die zich bezighouden met mooie vormen, vormen die geen functie hebben, alleen dienen voor schoonheid, voor de sier. Deze noemen we wel kunstdraaiers. Ook zijn er mensen die met allemaal kleine blokjes werken, die dan weer aan elkaar lijmen en vervolgens in de juiste vorm draaien. We noemen deze segmentdraaiers. Tot slot zijn er draaiers die graag groot, soms heel groot werk maken. Tot die twee laatste typen draaiers (segment en groot) behoort Anton Hulst uit Lelystad en lid van de Flevohoutdraaiers, foto 1.

In AR no. 85 van maart 2015 heb je kunnen lezen over het draaien van een houten kanon, met een lengte van 260 cm en een doorsnede van 42 cm voor het schip de Batavia in Lelystad. Deze keer gaat het over het maken van een vaas met een hoogte van 196 cm en een maximale diameter van 72 cm. En dat alles in segmentwerk d.w.z. gemaakt uit ? stukjes* hout.



1. Anton met zijn vaas



2. Onderkant vaas en schijf voor de ringen

Een vaas van deze afmetingen kan natuurlijk niet in één keer gemaakt worden; hij wordt in stukken vervaardigd. Op foto 2 zie je het onderste deel van de vaas. Allemaal ringen die stuk voor stuk op elkaar zijn gelijmd. De vaas wordt opgebouwd uit 5 op elkaar gelijmde ringen die samen op het voorafgaande deel worden gelijmd. Deze 5 ringen worden dan, zowel binnen als buiten afgedraaid. Op deze foto is te zien hoe de buitenkant, tussen de centers wordt afgedraaid. Voor de binnenkant had Anton een grote bril gemaakt die dit hele onderdeel keurig op zijn plaats hield.

Rechts op foto 2 zie je een grote schijf waar elke ring, nadat de blokjes aan elkaar waren gelijmd, op vlak gedraaid werd.

Als de totale vaas klaar is wordt hij nog een keer in de draaibank geplaatst om zuiver in de vorm te draaien. Hiervoor was geen bril nodig omdat deze vaas, die dan toch ongeveer **7 kg*** weegt, gewoon tussen de centers geplaatst kan worden, foto 3.



De houtsoorten die in de vaas zijn verwerkt zijn: plataan, wengé, padoek en Amerikaans noten.

3. De laatste afwerking, tussen de centers, op de draaibank

Hier nog een detail van de vaas. Duidelijk zijn de verschillende versieringen te zien en de segmenten waaruit de vaas is opgebouwd, foto 4. Het grootste deel is gemaakt van plataan, de rood-oranje kleur is de houtsoort padoek, de kleine, zwarte versieringen en de smalle bandjes zijn van wengé. De boven- en onderrand zijn van Amerikaans noten.



4. Detail van de vaas met versieringen

*Het aantal blokjes en het gewicht zal in de volgende AR bekend worden gemaakt. Iedereen die op 21 april naar de Demodag in Zeewolde komen kan raden naar het aantal blokjes en het gewicht. Er is ook een prijs aan verbonden.



Leverancier van elke gewenste houtsoort



Direct uit voorraad leverbaar
ruim 80 soorten massief hout.



In onze ruime voorraad altijd
een grote keuze voor hout-
draaiers en instrumentbouwers



Klik op www.fijnhoutdrenthe.nl

Houthandel van der Horst BV - De Drentse Fijnhouthandel

Veilingstraat 46, 7833 HN Nieuw-Amsterdam
Telefoon: 0591 552504 - Fax: 0591 381910

E-mail: info@fijnhoutdrenthe.nl
www.fijnhoutdrenthe.nl

Bel voor een afspraak met Ton van der Horst: 06 50 50 1936



Benodigheden voor houtdraaiers:

- Draaibanken
- Chucks
- Houtolie—Woodoc—shellawax
- Beitel
- Slijpstenen en machines
- Cursussen - demo's
- draaihout



www.dehoutdraaij.nl - Ronald Kanne

Open dag op Tweede Paasdag: 2 april



Ronald Kanne
Wardsestraat 15
7031HD Nieuw-Wehl
Bel of mail voor afspraak of info!



0653 173 580



ronald@dehoutdraaij.nl



Bericht uit de werkplaats

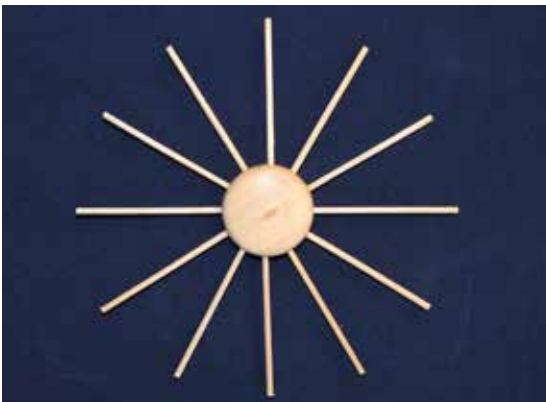
Bert Rosbach

Aan het einde van november begon het draaien weer los te komen: productie draaien voor de kerstmarkt bij mij in de wijk. Kerstbomen, sneeuwpoppen en misschien nog engeltjes. Samen met een kunstenaar, die ook lesgeeft aan kleuters, gaan we workshops voor kinderen houden. Draaien van sneeuwpoppen onder toezicht van mij, en het gedraaide beschilderen. De werkplaats wordt dus weer verplaatst. Maak je geen zorgen, er is een minimumleeftijd van 8 jaar, en diegene die niet luistert wordt zonder pardon aan de kant gezet. Maar je kan ook een gedraaid figuurtje kopen en het zelf al dan niet beschilderen.

Ondertussen nog bezig geweest voor het Kerst-project in onze wijkkerk. Ik had al met behulp van een kerststal een fotoserie gemaakt van het hele kerstverhaal. Daar moest nog wat in geschoven worden, en er moest nog een onderdeel bijgemaakt worden: een ster. Nou, dat was simpel: een rondje gedraaid uit een restje Leylandi-hout, met een diameter van 30 mm. Daar 12 gaatjes in geboord van 2 mm. Het blijkt nog knap lastig om met zo'n dun boortje een de gaten netjes in één vlak te krijgen, ook al heb je een goede boorinrichting. Na het rondje heb ik tandestokers af geschuurd op 55 mm lengte, en in de gaatjes gelijmd. Daarna nog even alles netjes cirkelrond geschuurd. Vanwege de donkerblauwe ondergrond geflitst

bij de opname. En dan heb je een ster zoals op de foto. En ondertussen bezig geweest met het inrichten van de ledenadministratie en boekhouding op een ander platform. Dat betekent uitzoeken, mailen en bellen.

Vlak voor Kerst kwam er nog de vraag naar een grote dikke kaars. Kaars gekocht, en om die nog wat hoger te zetten een kandelaar gedraaid, op maat van de kaars. de kaars mat 68 mm diameter bij 19 cm hoog. Een cilinder gedraaid met een diameter van 84 mm, 93 mm hoog, en aan de bovenkant een uitholling van 7 mm diep en een diameter van 79 mm. De overgang van zijkant naar bovenkant kreeg een parabolisch bochtje. Het hout was een restje conifeer van een groot blok. Om het te laten passen bij de omgeving een laagje spiritusbeits er overheen. Kleur: antiek grenen, en voor een mooie eiglans een laagje Shellawax. Klaar zei Klara na een half uur. Voor het uithollen heb ik met goed gevolg gebruik gemaakt van een originele uitdraaihaak. Dat werkt mooi glad en je hoeft eigenlijk niet te schuren. Maar zo een uitdraaihaak is wel een kwestie van oefenen, want als iets gevoelig is voor een happer, dan is een uitdraaihaak het wel. Inmiddels is het alweer een ander jaar, je bent herstellende van een verkoudheid, je krijgt zin om weer krulletjes te gaan maken, en dan is het nog te koud in de garage. Dan



maar even wachten.

Gelukkig duurde het wachten een paar dagen, maar intussen is het dus klaar.

Een paar jaar geleden stond er een grapje in het Duitse blad Holzwerken. Het was iets met houten gelijmde balkjes die bij elkaar werden gehouden door een mechanisme, maar toch vrij simpel uit elkaar konden, door draaien.

Daarop is in het Duitse houtdraaiersforum een ronde variant gekomen in de vorm van een doosje, waarvan de deksel op slot zat, en toch ook heel simpel weer los kwam.

Eerst een kleine variant gebouwd, maar die was niet precies genoeg. Het zag er niet mooi uit en had te veel speling. Toen een grote ronde doos gemaakt. Maar ook die kreeg niet de schoonheidsprijs, ook deze had te veel speling en ruimte in de diverse mechanismes. Bovendien was die doos te zwaar. Er moest dus een nieuwe komen. Eerst goed de maten bepalen en daarna op naar de draaibank, heel precies draaien, meten, draaien, meten, met een beoogde precisie van 0,1 mm, en dan werkt het, nauwelijks speling, soepel openen en dicht, wat wil je nog meer.

Ik laat drie foto's zien, het totaalbeeld, en het mechanisme zonder deksel, om een idee te geven hoe het werkt. De ene foto is in open toestand, de andere in gesloten toestand. De pennetjes kunnen dus van binnen naar buiten en van buiten naar binnen bewegen.

De pennetjes zijn van palissander goed gladgeschuurd. Bij wijze van spreken bewegen ze al als je er tegen blaast. De rest laat ik over aan jullie verbeelding. O ja, het hout is venijnboom, het mooiste inlandse hout van naaldbomen. Een week of wat later had ik weer eens zin om een tol te bouwen. In mijn houtvoorraad lag nog een stukje palissander, dat ik ooit eens gekregen had. Verder had ik nog een stukje hulst en een stukje koeienbot uit de soep. En alles bij elkaar krijg je een tol zoals op de beide foto's. De ene laat een bovenaanzicht zien, de andere de zijkant, met het benen puntje. De schijf is ongeveer 2,5 cm dik en heeft een diameter van ± 9 cm. De looptijd is ongeveer 2 minuten. De benen punt is met epoxy in de steel gelijmd. Maar bij het draaien van de punt merkte ik dat epoxylijm en palissander geen



Doos totaal



Mechanisme op slot



Mechanisme open

leuke combinatie is. De epoxy liet los en de punt schoof uit het boorgat. Met terugduwen en tegenhouden en voorzichtig draaien is dat opgelost. En omdat de punt er zonder speling in zit, kan het geen kwaad. Oorzaak van het niet hechten: de olie in het palissanderhout. Ik had nog een klein restje palissander over, ongeveer 2x2x12 cm. Daar heb ik een pijpenstopper van gemaakt. Ik had er natuurlijk wel een paar, maar ik wilde een langere hebben. En die was dus klaar na een

minuut of 10. Geschuurd tot korrel 2000, en daarna gepolijst met de krullen. Omdat ik niet helemaal tevreden was met de grootte en verdeling van de ingeboorde stukjes, heb ik geprobeerd een andere tol te bouwen, maar, die was helemaal niet naar mijn zin. Dat wordt dus weer terug naar de draaibank voor een nieuw exemplaar. Verder ben ik nog bezig met het vinden van vormen in omkeerdraaiwerk. Maar dat zijn experimenten, dus niet toonbaar.



Timmerveld-happening

Zondag 27 mei 2018

van 10 tot 17 uur

**Evenementenhal
Zonhoven, België**

Rozenkransweg, Zonhoven (polyvalente zaal)

5 euro p.p.

gratis tombola met mooie prijzen voor
betalende bezoekers

www.timmerveld.be

Dagtriptip

voormiddag **wekelijkse markt** op en rond het Kerkplein

Ruime parking, openbaar vervoer:
met de trein tot Hasselt +
met bus 23 tot Zonhoven Dorp

Driehoekig doosje

Nico Oosthoek

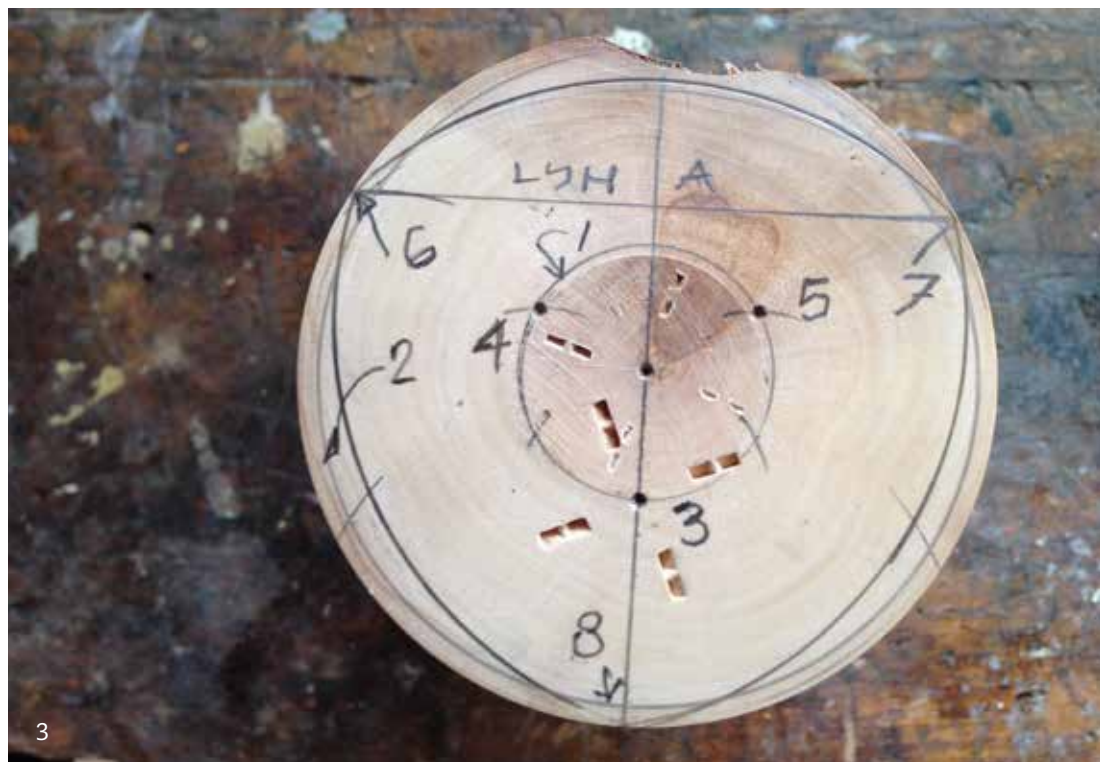
Aan de hand van een aantal foto's met beschrijving wil ik het proces van het draaien van een doosje over 3 assen laten zien.



1. Een balkje (hier kornoelje) wordt overall rond gedraaid op 80 mm en aan beide kanten recht afgestoken. Prachtige krullen op dit zeer droge hout.

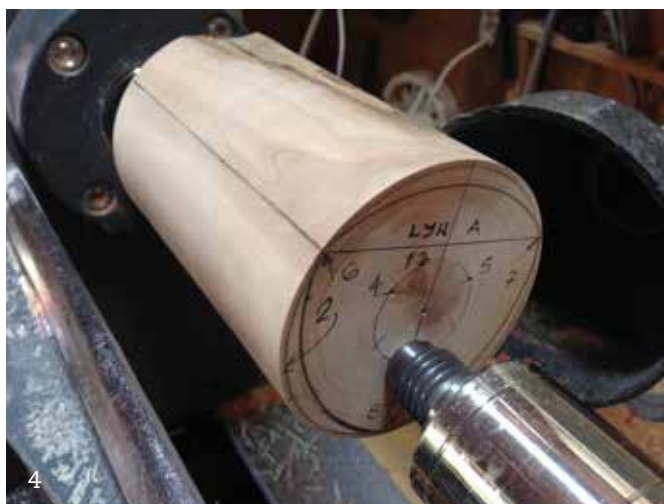


2. Ik trek een lijn over de volle lengte van de cilinder met behulp van de leunspaan zodat aan beide zijden met hetzelfde startpunt kan worden uitgezet.



3

3. De lengte lijn wordt aan beide kopse kanten doorgetrokken door het hart van cilinder. Teken nu cirkel 1 ($\varnothing 30$ mm) en cirkel 2 (zo groot mogelijk). Door de straal van de cirkel op de omtrek van de cirkel uit te zetten vanuit punt 3 (2x) worden punt 4 en 5 gevonden. Dit zijn de drie uiteinden van de assen bij het excentrisch draaien van het doosje. Ook op de grote cirkel wordt de straal uitgezet (2x), en lijn A getrokken. Uit punt 3 (2x), 4 en 5 worden met de passer de bogen getrokken welke de vorm van het doosje gaan bepalen. Lijn A is een referentie lijn voor het bepalen van de grootte van de boog.



4

4. In punt 6,7 en 8 trek ik weer grenslijnen met behulp van de leunspaan naar de andere kopse kant. (lijn uit punt 8 was al eerder getrokken). De cilinder wordt nu ingespannen over as 3.

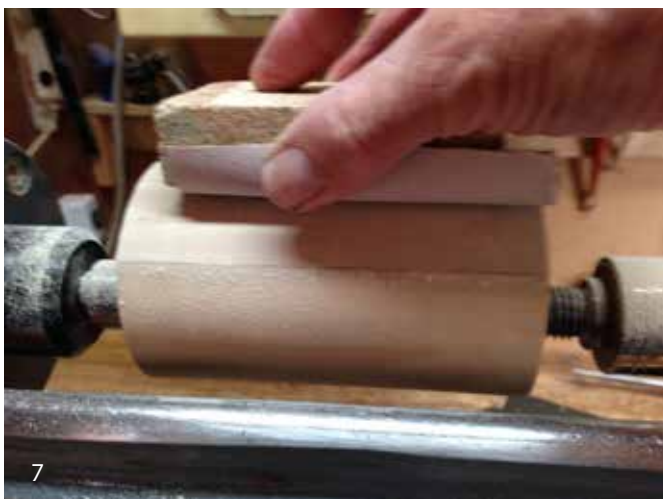
5. Met een 20 mm brede guts begin ik te draaien. De draaisnelheid is ongeveer 1300 toeren. Bij elke nieuwe zijde slijp ik de beitel weer opnieuw

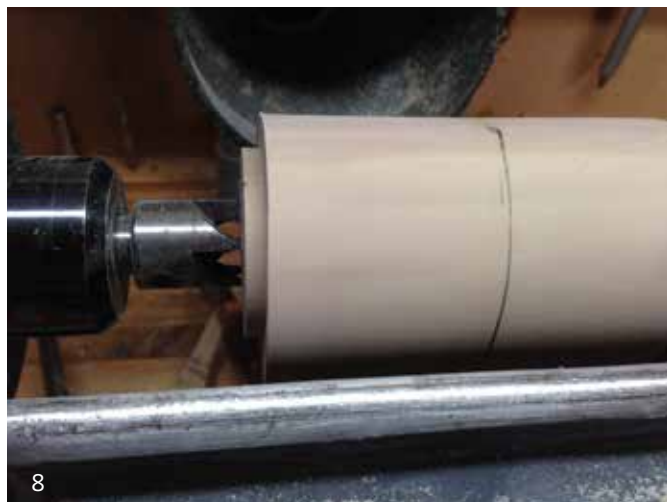


6. Regelmatig de draaibank stilzetten en controleren of de grenslijnen bereikt zijn en de boogvorm zoals afgetekend op de kopse kant.



7. Schuren gebeurt uit de hand met een schuurkurk. Korrel 180, 240, 320 en 400. Na het schuren de assen verplaatsen naar de punten 4 en weer draaien naar de grenslijnen, schuren, daarna de punten 5 en weer schuren.





8. De cilinder is 13,5 cm lang en ik besluit om er 2 doosjes uit te halen. Aan beide kanten draai ik met een vlakke beitel een uitsteeksel $\varnothing 50\text{mm}$ voor de vierklauw. Met een fijne handzaag zaag ik de cilinder doormidden.



9. Het uit te hollen doosje is in de vierklauw geklemd en ik heb de lijnen voor de uitholling en de deksel afgetekend.



10. Het doosje wordt 57 mm hoog en ik boor een gat $\varnothing 20\text{ mm}$, 50 mm diep. Met een 13 mm guts met terug geslepen zijkanten hol ik het doosje uit, werkend van binnen naar buiten.

11. Op mijn leunspaan zit een naaimachine lampje bevestigd met een magneetje. Hiermee heb ik een heldere verlichting tijdens het uithollen.



12. Met een voetpasser controleer ik of het doosje overall even breed is uitgeholt.



13. Met een 10 mm guts werk ik voorzichtig de zijkant af. De bodem doe ik met een kleine schraper gemaakt van een oude steekbeitel. Leunspaan iets boven het middelpunt. Voor ondiepe doosjes werkt dat goed.





14. Het doosje geschuurd, tot korrel 400.



15. Het doosje klem ik op een hulpstuk om de onderkant af te werken.



16. De afgewerkte bodem.

17. Een stukje pink ivory in de vierklaus geklemd en de onderkant gedraaid.



18. Om niet het hele kostbare stuk hout af te draaien voor een knopje heb ik een schijfje van 7 mm dikte afgestoken en in een mal geklemd om de bovenkant van de deksel te draaien. Het knopje draai ik apart. Het gaatje voor het knopje is $\varnothing$ 6 mm en 5 mm diep.



19. Van een reststukje kornoelje draai ik een klein knopje.





20

20. De gebruikte beitel, het schrapertje voor de bodem, 20 mm guts, 20 mm vlakke beitel, 13 mm guts met terug geslepen zijanten voor het uithollen, schuifmaat en 10 mm guts.

21. De met Danish Oil afgewerkte doosjes. Het dekseltje links is pink ivory en rechts is rozenhout.



21

Nico Oosthoek

VACATURE * VACATURE * VACATURE * VACATURE * VACATURE * VACATURE * VACATURE *

Wij zijn op zoek naar een enthousiast iemand die de functie kan vervullen van

CAMERAMAN (m/v)

Voor deze functie hebben we de volgende apparatuur en accessoires beschikbaar:

Camera: Panasonic HDC SD600, met HDMI, USB en componentaansluiting + Statief: Velbon DV600

Headset: LD WSECO2 Versterker: AURO D208 + Statief voor versterker: Brooklyn

15 meter componentkabel + stekkers en zo.

Signaal-omzetter component naar HDMI

Haspel voor 230V: 15 meter

4 aansluitpunten Headset, versterker, camera

Taken en verantwoordelijkheden

- Het 2x per jaar aanwezig zijn op de beide demodagen van Radius
- Hier op een vaste opnamelocatie de draaiwerkzaamheden filmen en laten zien op een groot scherm of beamer
- Tussen de demo's door opnames maken van de rest van de activiteiten
- Gedurende de rest van het jaar (in overleg) beschikbaar zijn voor die afdelingen die gebruik willen maken van deze faciliteit (dit komt bijna niet voor)
- Indien mogelijk van de opnames een compilatie maken voor publicatie op het Radius-kanaal van YouTube
- Verantwoording verschuldigd aan het bestuur

Wij zoeken een kandidaat

- Die accuraat en nauwkeurig kan werken
- Beschikt over een PC en ervaring heeft met bewerkingssoftware
- Die niet per se houtdraaiër hoeft te zijn
- Die ook 'partner van ...' mag zijn

Functie

- Deze is op basis van vrijwilligheid
- Is onbezoldigd
- Gemaakte (reis)onkosten zijn declarabel
- Wordt aangegaan voor onbepaalde tijd

Een geschikte kandidaat wordt uiteraard grondig ingewerkt in de bestaande apparatuur en materie en zal waar nodig de eerstkomende tijd voldoende back-up en ondersteuning krijgen.

Indien u soortgelijke ervaring heeft maar expertise heeft met een ander softwarepakket staan wij daar open voor. Tot nu toe werd de functie van cameraman gekoppeld aan een bestuursfunctie. Wij willen dit graag loskoppelen. Als toekomstig cameraman hoeft u dus geen bestuursfunctie te bekleden. Uiteraard mag dat wel en kunt u zich daarvoor kandidaat stellen.

Voor verdere informatie kunt u contact opnemen met de huidige cameraman Bert Rosbach op 010-4184786 of penningmeester@houtdraaien.com. Indien u deze functie ambieert neem dan contact op met Pieter Hermans, voorzitter op 06-42154316 of 0228-317569 of voorzitter@houtdraaien.com.

VACATURE * VACATURE * VACATURE * VACATURE * VACATURE * VACATURE * VACATURE *

Regionale Demodag 21 april 2018

ZEEWOLDE

Organiserende afdeling: "Flevohoutdraaiers"

U bent van harte welkom in Kerkelijk en MFC "De open haven" aan het Kerkplein te Zeewolde.
van 10.00—15.30 uur

Voor onze dames/partners en andere belangstellenden:

Er zal een doorlopende demonstratie/workshop worden gehouden. Dit zal worden verzorgd door: Anneriet van Winden met NATVILTEN en door Saskia Moorman met SPINTOLLEN.

Expositie voor alle leden van Radius:

Iedereen die dat wil kan met één werkstuk meedoen met een expositie. Hiervoor graag van tevoren een foto opsturen met naam/titel en houtsoort.

Dit sturen naar Ab Strijker aenrstrijker@gmail.com. Deelnemers dienen voor 15 april de foto van hun werk op te sturen. Wat hierna binnenkomt, kan niet meer worden geaccepteerd. Aan deze expositie is een publieksprijs verbonden.

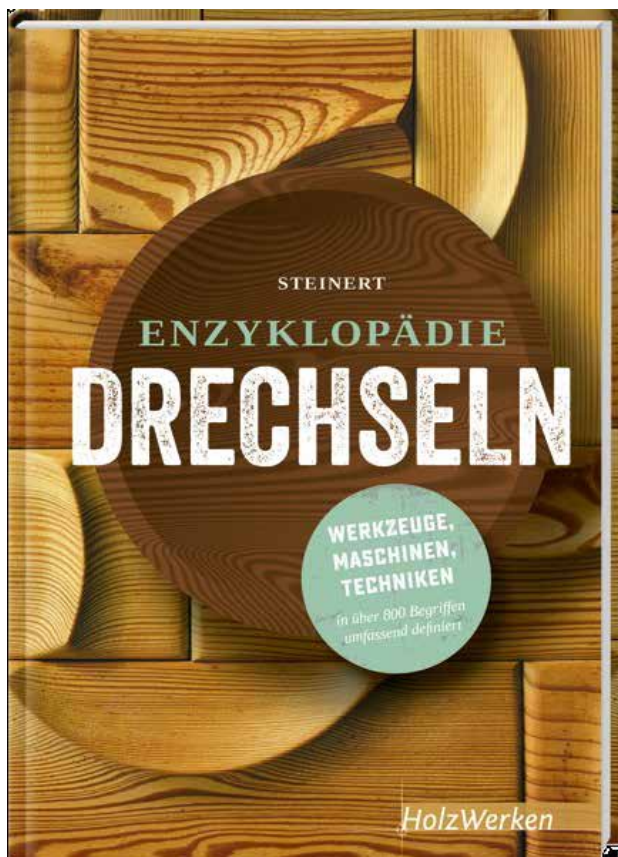
Deelnemers aan de tentoonstelling op 21 april graag om 9.30 uur aanwezig.

Een uitnodiging met het hele programma ontvangt u per e-mail



Boekbespreking

Door Bert Rosbach



Wil je **alles** weten over de techniek van het houtdraaien, gereedschappen, en nog veel meer, en beheers je de Duitse taal voldoende?

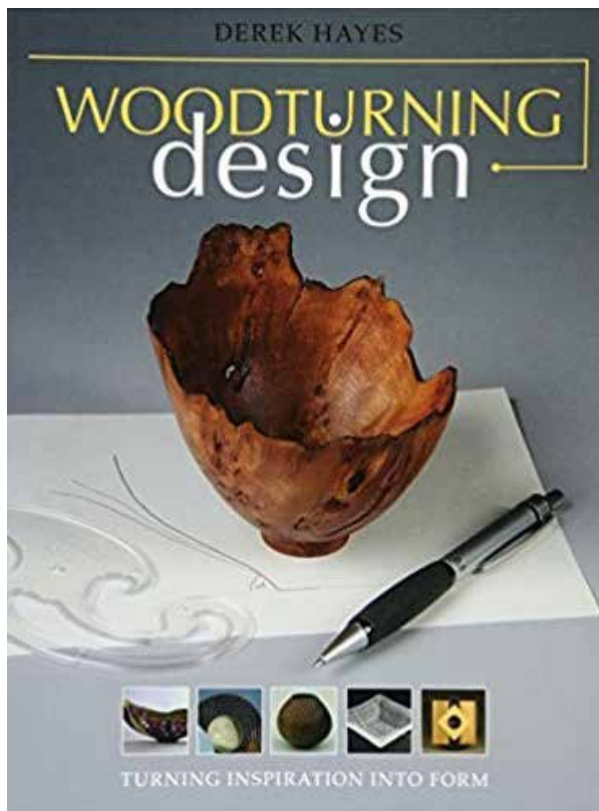
Schaf dan het volgende boek aan:

Enzyklopädie Drechseln, geschreven door R. Steinert.

Het boek is in het voorjaar verschenen in Duitsland, en bevat werkelijk alles wat met houtdraaien te maken heeft, inclusief het draaien van hout met automaten en CNC-apparatuur.

Naast alles van A tot en met Z, zijn er ook nog een paar bijlagen, waaronder een aantal tekeningen, en een beschrijving van de meest gebruikte soorten hout voor draaiers.

Mijn exemplaar heb ik in Duitsland gekocht, en het is ook nog eens gesigneerd door de schrijver op de Forumstagen in Olbernhau. Het is ook in Nederland te bestellen met behulp van het ISBN-nummer: 978-3-86630-063-7 Het kostte mij ongeveer EUR 30,- , maar dat was de introductieprijs. De prijs in Duitsland is EUR 39,- , te bestellen via www.holzwerken.net. Maar of het via het web bestellen ook vanuit Nederland werkt, heb ik niet geprobeerd.



Een tweede boek, wat ik onder aandacht wil brengen, is het boek “Woodturning design” van Derek Hayes. De ondertitel van het boek is: “Turning inspiration into form”. Als je dat vertaalt, krijg je: “Inspiratie omzetten in vorm”. Ik werd op het boek geattendeerd door een artikel in het blad van onze houtdraaiende zuiderburen. Ik heb het aangeschaft via de gewone boekhandel bij mij in de wijk, en ben gaan lezen. In een viertal delen en 12 hoofdstukken worden je allerlei zaken aangereikt.

De delen zijn:

- Principes, met de hoofdstukken
- Elementen van ontwerpen
- Schetsen
- Verhoudingen
- Patronen

- De praktijk, met de hoofdstukken
 - Open vormen
 - Gesloten vormen
 - De voet
 - De rand

- Toepassingen
 - Het gebruik van hout
 - Het gebruik van decoratie
 - Het gebruik van kleur

- Galerie van werkstukken

De getoonde werkstukken zijn wel van Angelsaksische draaiers, die aan de top staan of stonden. Ik heb het boek ook nog eens vergeleken met het boek “Woodturning design” van Mike Darlow. Dat laatste boek is uitgebreider en dikker, en het beschrijft meer praktisch, aan de hand van voorbeelden, terwijl Derek Hayes meer de theorie aanreikt.

Het boek is in het Engels, dat wel, maar toch.

Bestelinformatie: ISBN 978-1-86108-865-9, en de uitgever GMC Publications.

Het kostte mij EUR 24,95.

Verenigingsnieuws

Afdelingsnieuws – Agenda - Mutaties ledenlijst - Advertenties

Afdelingsnieuws

Afdelingsbijeenkomsten zijn in principe ook voor leden uit andere afdelingen te bezoeken. Wel graag van te voren afstemmen met de afdelingscontactpersoon waar u ook info kunt krijgen over de afdeling.

Afdeling Arnhem-Nijmegen

Afdelingscontactpersoon:

Jan v.d. Berg, tel. 040 2122076

jhmhvandenbergh@hotmail.nl

Bijeenkomsten in 2018:

14 april, 26 mei (bezoek aan Jan Hovens), 15 september, 13 oktober, 17 november. De bijeenkomsten worden gehouden in het gebouw Onder de Toren te Elst (Gld), van 9.30 uur tot 12.30 uur.

Afdeling Dommeldraaiers

(Schijndel-Den Bosch)

Afdelingscontactpersoon:

Wim van Esch, tel. 073 5037361

wim.vanesch5@hotmail.com

Bijeenkomsten in 2018:

14 april, 9 juni, 8 september, 13 oktober, 24 november. De bijeenkomsten worden gehouden in Soc.Cult.Centrum

De Vink, Hoevenbraaksestraat 28, 5482 BD Schijndel, van 09.30 – 12.30 uur.

Afdeling Drechtstedendraaiers

(Dordrecht riviereilanden – Hoekse Waard)

Afdelingscontactpersoon:

Albert van den Ende, tel. 06 44530777

aende211@xs4all.nl

Bijeenkomsten in 2018:

17 maart, 26 mei, 7 juli, 8 september, 13 oktober, 8 december

De bijeenkomsten worden gehouden van 9.30 – 12.30 uur in het Ambachtshonk, Patersweg 53, 3314HT, Dordrecht

Afdeling Flevohoutdraaiers

Afdelingscontactpersoon:

Siep Nijenhuis, tel. 0320 261235

s.nijenhuis@hccnet.nl

Bijeenkomsten in 2017:

28 mei, 24 september, 12 november, 17 december.

De bijeenkomsten worden gehouden in de botenloods van Siep Nijenhuis, Dokweg 26- 28 in Lelystad.

Afdeling Gouwe Groep

Afdelingscontactpersoon:

Bert Dusseljee, tel. 0186 601696

h.dusseljee@hetnet.nl

Bijeenkomsten in 2018:

12 april, 7 juni, 6 september, 25 oktober, 22 november. De bijeenkomsten vangen aan om 19.00 uur en worden gehouden bij Doornekamp Woodspecials, Henegouwerweg 21a, 2741 KS Waddinxveen. Nieuwe leden zijn welkom.

Afdeling Haarlem

Afdelingscontactpersoon:

Wiebe Damstra, tel. 023 5328736

info@meerstad.nl

Bijeenkomsten in 2018: **22 maart, 26 april.** De bijeenkomsten worden gehouden op donderdagmiddag. Informatie over de plaats bij de afdelingscontactpersoon.

Afdeling Haarlemmermeer

Afdelingscontactpersoon:

Klaas Dikstaal, tel. 020 6592977

Bijeenkomsten in 2018:

6 april, 18 mei, 29 juni, 10 augustus, 21 september, 2 november, 14 december. Alle bijeenkomsten worden

gehouden in Wassenaar.

De bijeenkomsten beginnen om 09.00 uur en eindigen 16.30 uur.

Afdeling Lochem

Afdelingscontactpersoon: Harry

Meinders, tel. 0575 525403

hpgrhmeinders@outlook.com

Bijeenkomsten in 2018:

De bijeenkomsten worden gehouden op de locatie: Kunst-lokaal 11, Bosberg 29, Borculo en vangen aan om 19.30 uur.

Afdeling Noord

Afdelingscontactpersoon: Willem v.d.

Schors, tel. 0594 213326 wmvdschors@gmail.com

Bijeenkomsten in 2018:

19 mei, 6 oktober, 24 november. De bijeenkomsten worden gehouden op de locatie Zaal RK Kerk, Dr. Nassaulaan 3c, 9401HJ Assen, tel.0592 313029 en vangen aan om 10.00 uur. Inloop vanaf 9.30 uur.

Afdeling Noord-Holland Noord

Afdelingscontactpersoon:

Aad Sneeboer, tel. 06 10423488

aadsneeboer44@gmail.com

Bijeenkomsten in 2018:

17 april, 31 mei, 28 augustus, 4 oktober, 3 november (ruil-en weggeefdag), 27 november.

De bijeenkomsten worden gehouden in het dorps huis "de oude school", Dorpsstraat 72, 1711 RK Hensbroek en beginnen om 19.30 uur.

Afdeling Rotterdam

Afdelingscontactpersoon: Bert Rosbach, tel. 010 4184786
a.rosbach@chello.nl

Bijeenkomsten in 2018: **11 april, 12 september, 14 november.**
Inlichtingen bij Bert Rosbach.

Afdeling Utrecht, Werkgroep 'De Lekstroom'

Afdelingscontactpersoon: Ruud Philipsen,
tel. 078 6162310
ruudph@kpnmail.nl

Bijeenkomsten in 2018:

28 april, 6 juni, 18 juli (bij Dick van Roest, Benedeneind NZ 356, 3405 CB Benschop), 29 augustus (plaats nog niet bekend), 10 oktober, 21 november, 19 december. Op de locatie de Oude School in Lopikerkapel, Lopikerweg Oost 188 van 13.00 – 16.00 uur.

Afdeling Veluwe

Afdelingscontactpersoon:
Joop Erbé, tel. 0341 262432 joopr@
hotmail.com

Bijeenkomsten in 2018:

28 april, 8 september, 8 december.

De bijeenkomsten worden gehouden in een zaal van de Sionskerk, Asseltseweg 6, 8161 VV Epe.

Afdeling Vormgeven

Afdelingscontactpersoon:
Ab Strijker, tel. 0320 220118 aenstrijker@
gmail.com.

Bijeenkomsten in 2018:

14 april (bij Harm Verbeek in Amersfoort), 27 oktober (bij Joost te Riele in Groesbeek). locatie nog vast te stellen. Info verkrijgbaar bij Bert Rosbach: 010 4184786

Afdeling Zeeland/West Brabant 'De Scheldedraaiers'

Afdelingscontactpersoon: Theo de Graaff, tel. 0164 683774
theo.de.graaff@hetnet.nl

Bijeenkomsten in 2018: **iedere eerste zaterdag van de maand.** De bijeenkomsten worden gehouden in Het Ambachts-centrum, Kattendijksedijk 27 te Goes en vangen aan om 09.30 uur.

Videoapparatuur

De videoapparatuur van Radius wordt bediend door Bert Rosbach. Hij zal op de demodagen zorgen dat de demonstraties kunnen worden gevolgd op een groot scherm. Afdelingen kunnen de apparatuur ook gebruiken. Maak daarvoor afspraken met Bert Rosbach tel. 010 4184786.

Agenda

2 april 2018
7 april 2018
1 juli 2018

Open Dag Ronald Kanne Nieuw Wehl
Algemene Leden Vergadering
Gimborn houtmanifestatie Doorn

7 – 8 september 2018
20 oktober 2018
20-21 oktober 2018

Drechseltage Schulte Groß Hesepe (D)
centrale Demodag Ede
Vormgevers in Hout Fort bij Vechten

In memoriam Wim te Winkel

Op oudejaarsdag 2017 overleed Wim te Winkel. Hij gold als een zeer sportief en betrokken mens waar je op kon rekenen. Op de afscheidsbijeenkomst spraken vrienden van de middelbare school en een dienstplicht collega. Allen hadden intensief contact gehouden. Ook de echtgenotes maakten deel uit van de groep. Wim was ook een enthousiast houtdraaiër en jarenlang verzorgde hij de advertenties voor AktieRadius. Binnen zijn gezin en ver daarbuiten wordt deze onopvallende mens in dankbaarheid herinnerd.

Harry Meinders, Afdeling Lochem

Nieuwe afdeling

Adrie Bezemer is verhuisd naar Sprang – Capelle. Op zijn nieuwe adres, Burg. Meijerstraat 18 heeft hij weer een ruime werkplaats waar hij les kan geven en andere draaiers kan ontvangen. Omdat er in die omgeving geen afdeling van Radius is, wil Adrie dar proberen een afdeling op te zetten. Wie in die omgeving woont en graag contact wil met andere draaiers om samen te draaien en ervaringen met elkaar uit te wisselen kan zich aanmelden bij Adrie Bezemer per e-mail: adriebezemer@gmail.com

Wel draaien ! Niet meer zagen

Te koop : Cirkelzaag met afkort/roltafel. (380 volt)
Inclusief : serie zagen van professionele kwaliteit (30 – 40 tands) Machine is verrolbaar en heeft verbredingsbladen.
Bladafmeting : 70 x 100 cm. Prijs € 1000,-
Arend Kok
Donderen tel.0592-559377
E-mail:arendkok10@ziggo.nl





SHELLAWAX

hèt product voor houtdraaiwerk met glans

info, bestellen, demonstratie aanvragen

WWW.WOODTURNING-POLISH.EU

info@woodturning-polish.eu ☎ +31 6 27846808

Colofon

Lidmaatschap

Bij inschrijving zijn de volgende opties mogelijk:

A jaarcontributie € 30,00 plus het laatst uitgekomen tijdschrift in het jaar van inschrijving. Leden buitenland € 32,50. B begunstiger € 15,00 per jaar (Begunstigers zijn volwaardig lid en hebben stemrecht. Zij ontvangen echter geen AktieRadius)

De inschrijf- en administratiekosten bedragen voor elk van deze mogelijkheden € 7,50. Men is lid van de Vereniging nadat zowel het inschrijfformulier als de verschuldigde contributie en de kosten zijn ontvangen.

Adreswijzigingen dienen tijdig doorgegeven te worden aan de ledenadministrateur, die zorgt voor de verdere verspreiding hiervan. Het lidmaatschap wordt stilzwijgend voortgezet, tenzij het lid minstens 4 weken vóór het einde van het kalenderjaar schriftelijk aan de ledenadministrateur bericht dat men het lidmaatschap wil beëindigen. Op de website van Radius www.houtdraaien.com vindt u onder contact een digitaal inschrijfformulier.

Rabobank BIC code: RABONL2U

Rabobank IBAN code:

NL54RABO0396 3723 17

Bestuur

Voorzitter: Pieter (P.C.C.J.) Hermans,
Douwe Brouwerweg 8, 1602 MK Enkhuizen
tel 0228 317569

e-mail: voorzitter@houtdraaien.com

Secretaris: Wim (W.) Meijboom
Kamperfoeliestraat 8, 1338 VN Almere
tel 036 532 8626

e-mail: secretaris@houtdraaien.com

Penningmeester: Bert (A.) Rosbach
Meidoornsingel 67, 3053 BK Rotterdam
tel 010 418 4786

e-mail: penningmeester@houtdraaien.com

Leden: Jan (J.H.) Karreman, Arie (A.M.)
Braspenning, Ruud (R.) van Oorschot

Ledenadministratie:

Jeanne Hermans – Koch, Douwe Brouwerweg
8, 1602 MK Enkhuizen, tel. 0228 317569,
e-mail: ledenadministratie@houtdraaien.com

Advertenties

Neem contact op met de redactie.

Redactie

Eindredacteur: Arie (A.M.) Braspenning,
Bloemkeshof 85, 5301 WS Zaltbommel tel
0418 513 349

e-mail: aktieradius@houtdraaien.com

Redactieleden: Jan van der Meer,
Ab Kraaijeveld, Nico Oosthoek,
Gerard Gaasbeek, Jan Karreman

Correspondenten: Iet Feith, Jan Pranger

Kopij

AktieRadius verschijnt viermaal per jaar; medio maart, juni, september en december. De redactie verzoekt u uw bijdragen uiterlijk 6 weken voor de verschijningsdata per e-mail aan te leveren of op een DVD. Deze stukken vertolken de mening van de inzender en behoeven niet de mening van het bestuur of de redactie te vertolken. Zij worden dan ook geplaatst buiten de verantwoordelijkheid van RADIUS en de redactie. De redactie behoudt zich het recht voor ingezonden kopij in welke vorm dan ook inhoudelijk te beoordelen, zonder opgaaf van redenen te weigeren of in te korten. Gehele of gedeeltelijke overname van artikelen is slechts toegestaan met schriftelijke toestemming van het bestuur.

Kijk ook eens op de website van Radius naar de instructiefilmpjes:

www.houtdraaien.com

KOM NAAR ARNHEM!

Direct **uit voorraad** leverbaar...

ruim 80 soorten **massief** hout

Klik op **www.af.nl** voor meer informatie

In onze ruime voorraad kunnen wij op de ouderwetse manier bestekzoeken. Ook hebben wij een houthobby-zolder waar wij kleinere stukken hout verkopen. Een walhalla voor instrumentbouwers en houtdraaiers. De meeste stukken zijn al geschaafd en alles is per stuk geprijsd.

BAPTIST

Gereedschappen voor houtbewerkers

Baptist IJzerwaren en Gereedschappen is al 30 jaar een begrip in Nederland. Het begon met de ijzerwaren- en gereedschappen speciaalzaak in het centrum van Arnhem en deze is uitgebreid met **Baptist Gebouwsbeslag** en **Baptist voor Houtbewerkers**.

U BENT WELKOM IN ARNHEM



af

Arnhemse Fijnhouthandel
Driepoortenweg 12, 6827 BR Arnhem
tel: 026-3648435 fax: 026-3630309

BAPTIST

Gereedschappen voor houtbewerkers

Vlamoven 32
6826 TN Arnhem
Tel: 026 445 16 44